

Montageanleitung

Wildkrautbürste WRM-145 WRM-200



Inhalt

1. Aufbau Stahlbau ohne Riementrieb	3
2. Aufbau Riementrieb mit Drehrichtung und Drehzahl	5
2.1. Drehrichtung	5
2.2. Riementrieb 2000 Umdrehungen	6
2.3. Riementrieb 1000 Umdrehungen	7
3. Hydraulikvarianten.....	8
3.1. Schlepper hat nur einen Hydraulikkreis, Bürstenkopf schwenken mechanisch	8
3.2. Variante 2 Schlepper hat zwei Hydraulikkreise, Bürstenkopf schwenken hydraulisch	12
3.3. Variante 3 Schlepper hat 1 Hydraulikkreis, Bürstenkopf schwenken hydraulisch.....	15
4. Schmierplan.....	18
5. Piktogramm-Anordnung.....	19
6. Funktionsprüfung.....	21

In der folgenden Anleitung wird die Montage der Wildkrautbürste WRM-M 145 und 200 erläutert. Die Maschine gibt es in zwei Ausführungen. Hierbei unterscheiden sich nur die Armbaugruppe und Antriebsbaugruppen. Ansonsten ist alles gleich.

In der Anleitung wird auf folgendes eingegangen:

- Der Aufbau des Stahlbaus
- Im Kapitel 1.2 wird das Anzugsmoment von Schraubverbindungen und den Madenschrauben in Taperlockbuchsen angezeigt
- Aufbau des Riementriebs und die richtige Anordnung für die Drehzahl und Drehrichtung
- Die verschiedenen Hydraulikausführungen
- Die Anordnung der Piktogramme
- Vor der Auslieferung ist die Maschine abzusmieren (Siehe Schmierplan)
- Eine Funktionsprüfung ist vor der Auslieferung zu machen

1. Aufbau Stahlbau ohne Riementrieb

1.1. Zeichnungen und Baugruppen

Beschreibung	Projekt	ZNR	Teilenummer	Dateiname
Anbaubock, Baugruppe	WRM-GRU-001	10.00.000	00 002 390	201807-328_115217.iam
Arm, Baugruppe	WRM-GRU-001	20.00.000	00 002 393	201807-329_115219.iam
Schwenkbock, Baugruppe	WRM-GRU-001	30.00.000	00 002 392	201807-331_115225.iam
Halter, Baugruppe	WRM-GRU-001	40.00.000	00 002 391	201807-333_115229.iam

Kurzer Arm

Beschreibung	Projekt	ZNR	Teilenummer	Dateiname
Arm, Baugruppe	WRM-ARM-001	10.00.000	00 002 394	201804-323_113078.iam

Langer Arm

Beschreibung	Projekt	ZNR	Teilenummer	Dateiname
Arm, Baugruppe	WRM-ARM-002	10.00.000	00 002 395	201804-324_113084.iam

Spritzschutz

Beschreibung	Projekt	ZNR	Teilenummer	Dateiname
Spritzschutz	WRM-SPS-001	10.00.000	00 002 397	201803-366_112304.iam

Siehe aktuelle ET-Listen auf T-Laufwerk

1.2. Drehmomenttabellen

Wenn auf den Zeichnungen nichts anderes vermerkt ist, Schrauben nach dem Drehmoment der Tabellen anziehen:

1.2.1. Tabelle für Schraubverbindungen mit Regelgewinde

Ab- messung x P	Vorspannkraft F_v [N]					Anziehdrehmoment M_A [Nm]				
	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9
M 4 x 0,7	1.280	1.710	4.300	6.300	7.400	1,02	1,37	3,3	4,8	5,6
M 5 x 0,8	2.100	2.790	7.000	10.300	12.000	2,0	2,7	6,5	9,5	11,2
M 6 x 1,0	2.960	3.940	9.900	14.500	17.000	3,5	4,6	11,3	16,5	19,3
M 8 x 1,25	5.420	7.230	18.100	26.600	31.100	8,4	11	27,3	40,1	46,9
M 10 x 1,5	8.640	11.500	28.800	42.200	49.400	17	22	54	79	93
M 12 x 1,75	12.600	16.800	41.900	61.500	72.000	29	39	93	137	160
M 14 x 2,0	17.300	23.100	57.500	84.400	98.800	46	62	148	218	255
M 16 x 2,0	23.800	31.700	78.800	115.700	135.400	71	95	230	338	395
M 18 x 2,5	28.900	38.600	99.000	141.000	165.000	97	130	329	469	549
M 20 x 2,5	37.200	49.600	127.000	181.000	212.000	138	184	464	661	773
M 22 x 2,5	46.500	62.000	158.000	225.000	264.000	186	250	634	904	1.057
M 24 x 3,0	53.600	71.400	183.000	260.000	305.000	235	315	798	1.136	1.329
M 27 x 3,0	70.600	94.100	240.000	342.000	400.000	350	470	1.176	1.674	1.959
M 30 x 3,5	85.700	114.500	292.000	416.000	487.000	475	635	1.597	2.274	2.662
M 33 x 3,5	107.000	142.500	363.888	517.000	605.000	645	865	2.161	3.078	3.601
M 36 x 4,0	125.500	167.500	427.000	608.000	711.000	1.080	1.440	2.778	3.957	4.631
M 39 x 4,0	151.000	201.000	512.000	729.000	853.000	1.330	1.780	3.597	5.123	5.994

1.2.2. Tabelle für Taperlockbuchsen

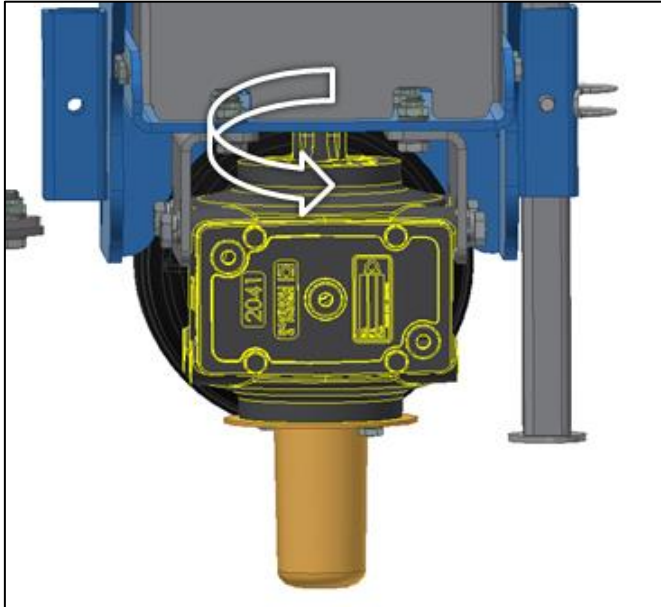
BUCHSE BUSH DOUILLE	SCHRAUBEN-ANZUG S MOMENT(Nm) SCREW TIGHTENING TORQUES(Nm) COUPLE DE SERRAGE(Nm)	SCHRAUBEN SCREW VIS	
		ANZAHL QUANTITY QUANTITE	GROÖE SIZE TAILLE
1008 1108	5,6	2	1/4" BSW
1310 1315	20	2	3/8" BSW
1210 1215	20	2	3/8" BSW
1610 1615	20	2	3/8" BSW
2012	31	2	7/16" BSW
2517	48	2	1/2" BSW
3020 3030	90	2	5/8" BSW
3535	90	3	1/2" BSW
4040	170	3	5/8" BSW
4545	192	3	3/4" BSW
5050	271	3	7/8" BSW

2. Aufbau Riementrieb mit Drehrichtung und Drehzahl

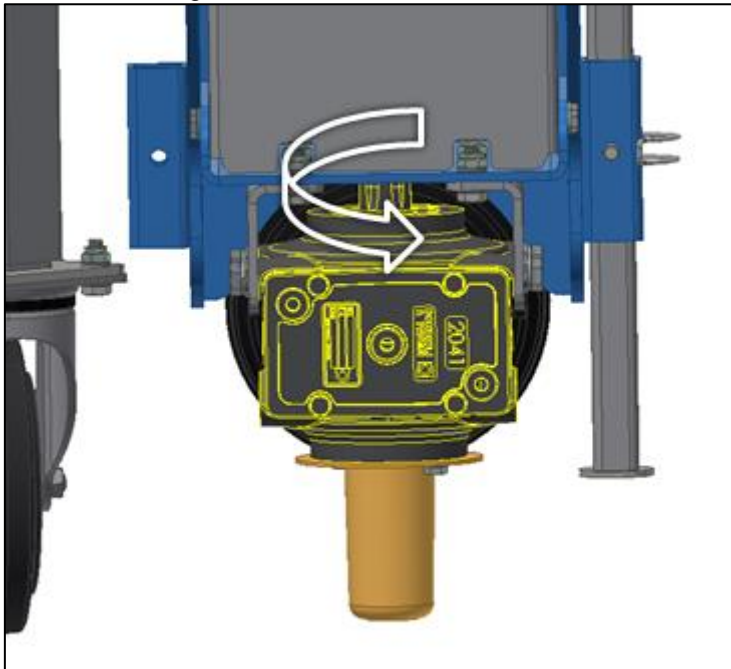
2.1. Drehrichtung

Das Getriebe gibt die Drehrichtung vor. Durch umdrehen des Getriebes wird die Drehrichtung geändert. Hier dargestellt für den Betrieb auf der rechten Fahrzeugseite. Ist die Maschine für einen Betrieb auf der linken Seite vorgesehen, ist die Anordnung genau andersherum.

Einbauanordnung für **CCW**



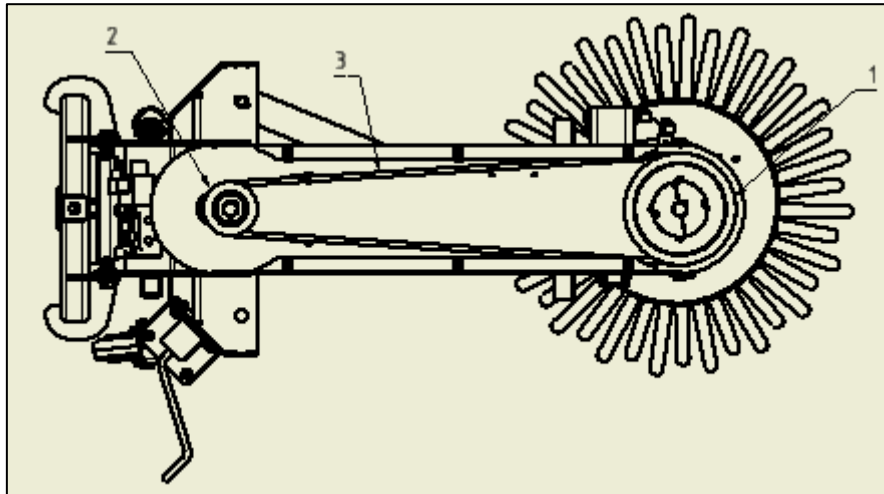
Einbauanordnung für **CW**



Für den Fahrbetrieb auf der linken Seite muss die Welle entgegengesetzt drehen.

2.2. Riementrieb 2000 Umdrehungen

Bei allen Riementrieben müssen die Riemenscheiben zueinander fluchten, auf der gleichen Höhe sein. Die Schrauben der Taperlockbuchsen müssen mit dem für die Größe richtigen Drehmoment angezogen werden. Am Ende der Montage ist die Drehrichtung zu überprüfen.



Kurzer Arm:

Position	Anzahl	Beschreibung	Artikelnummer:
1	1	Riemenscheibe SPA 212-04, TP 3020	02 000 754
2	1	Riemenscheibe SPA-Ø100-4-TP1610	02 000 753
3	4	Keilriemen XPA 2240 Ld	02 000 747

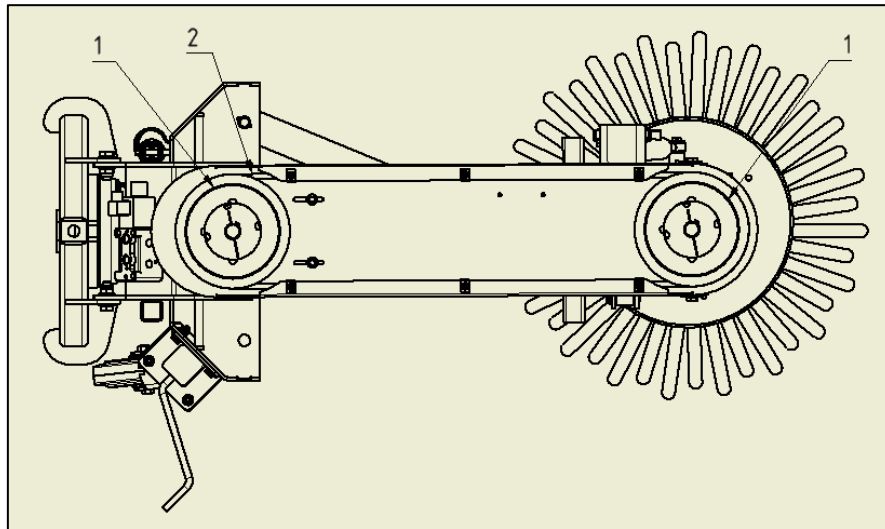
Antriebssatz, mechanisch	WRM-AME-001	10.00.000	00 002 399	201807- 303_115090.iam
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

Langer Arm:

Position	Anzahl	Beschreibung	Artikelnummer:
1	1	Riemenscheibe SPA 212-04, TP 3020	02 000 754
2	1	Riemenscheibe SPA-Ø100-4-TP1610	02 000 753
3	4	Keilriemen XPA 2800 Ld	02 000 749

Antriebssatz, mechanisch	WRM-AME-003	10.00.000	00 002 401	201807- 345_115321.iam
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

2.3. Riementrieb 1000 Umdrehungen



Kurzer Arm:

Position	Anzahl	Beschreibung	Artikelnummer:
1	2	Riemenscheibe SPA 212-04, TP 3020	02 000 754
2	4	Keilriemen SPA 2432 Ld	02 000 748

Antriebssatz, mechanisch	WRM-AME-002	10.00.000	00 002 400	201807- 344_115318.iam
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

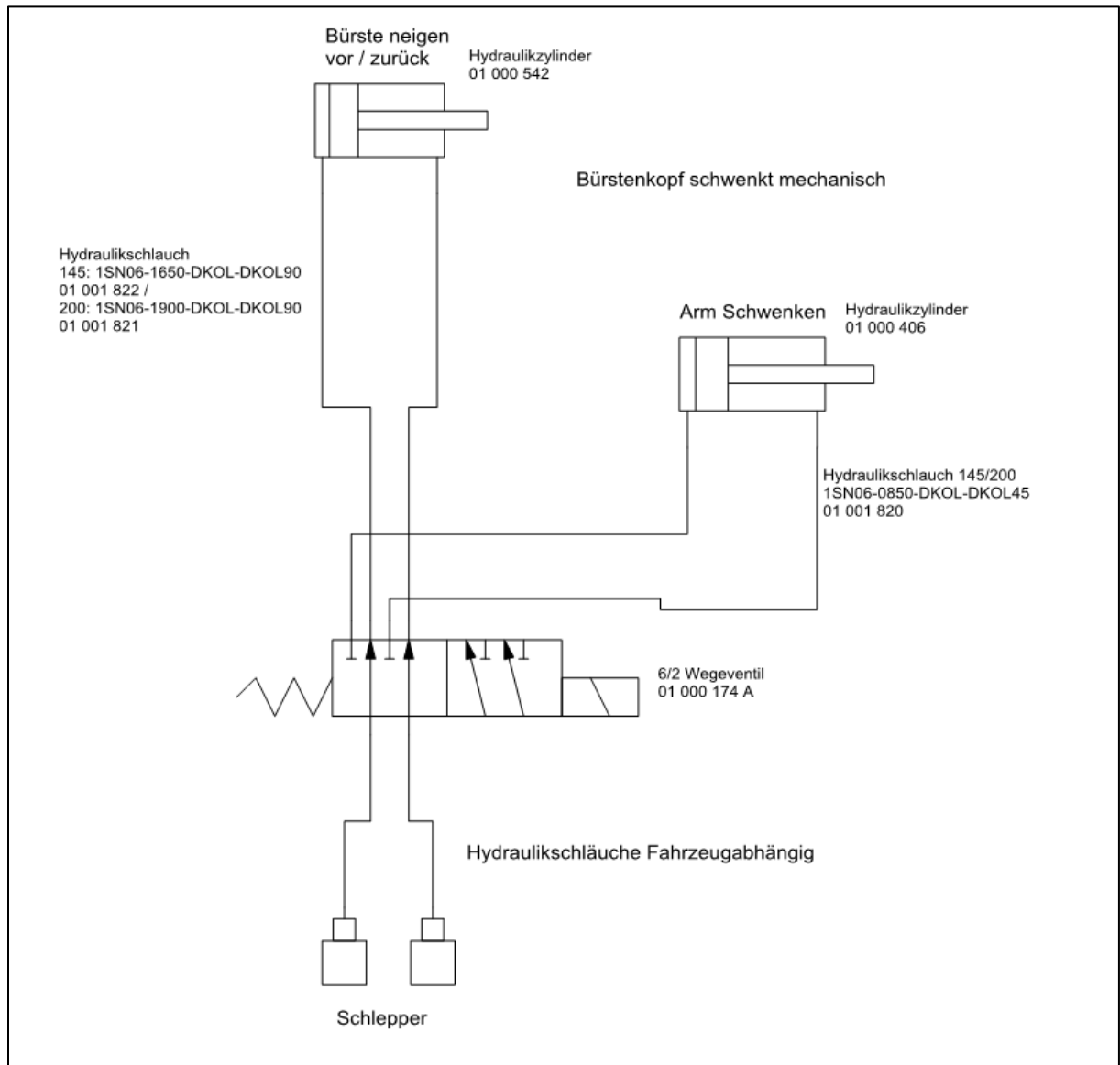
Langer Arm:

Position	Anzahl	Beschreibung	Artikelnummer:
1	2	Riemenscheibe SPA 212-04, TP 3020	02 000 754
2	4	Keilriemen SPA 2982 Ld	02 000 750

Antriebssatz, mechanisch	WRM-AME-004	10.00.000	00 002 402	201807- 347_115328.iam
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

3. Hydraulikvarianten

3.1. Schlepper hat nur einen Hydraulikkreis, Bürstenkopf schwenken mechanisch



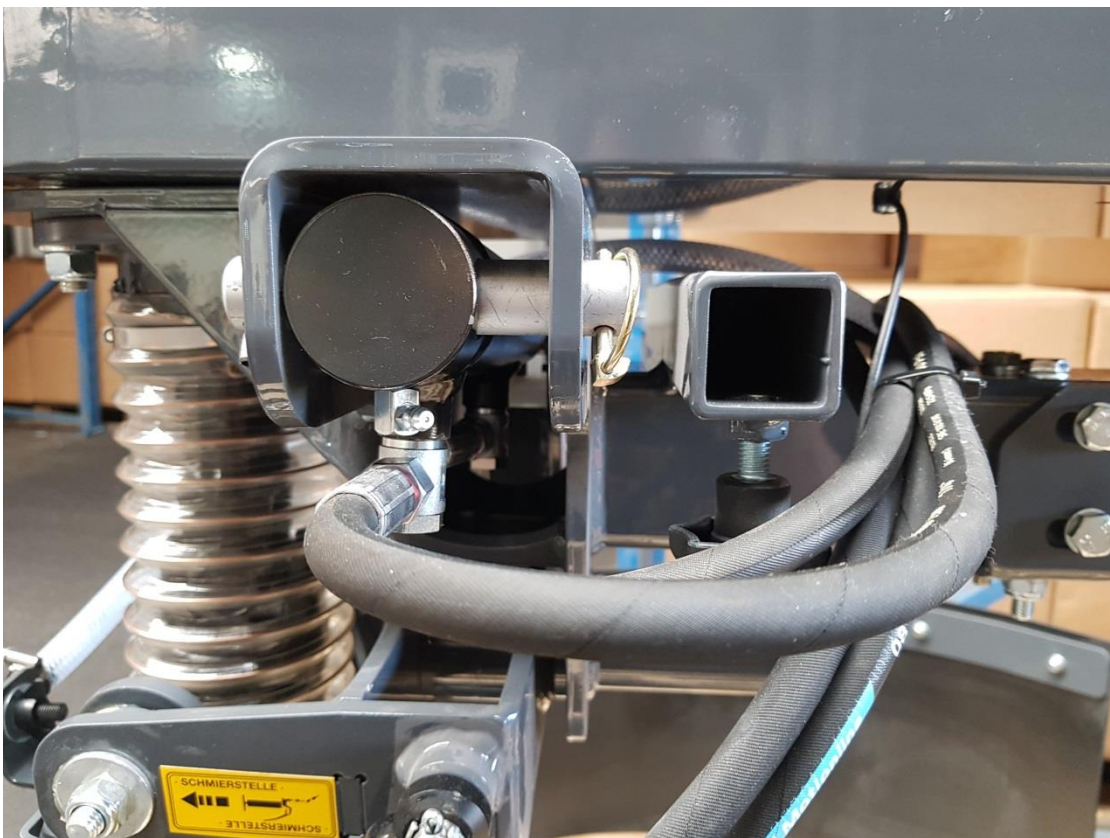
WRM-M 145

Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-001	10.00.000	00 002 424	201809- 307_115875.idw
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

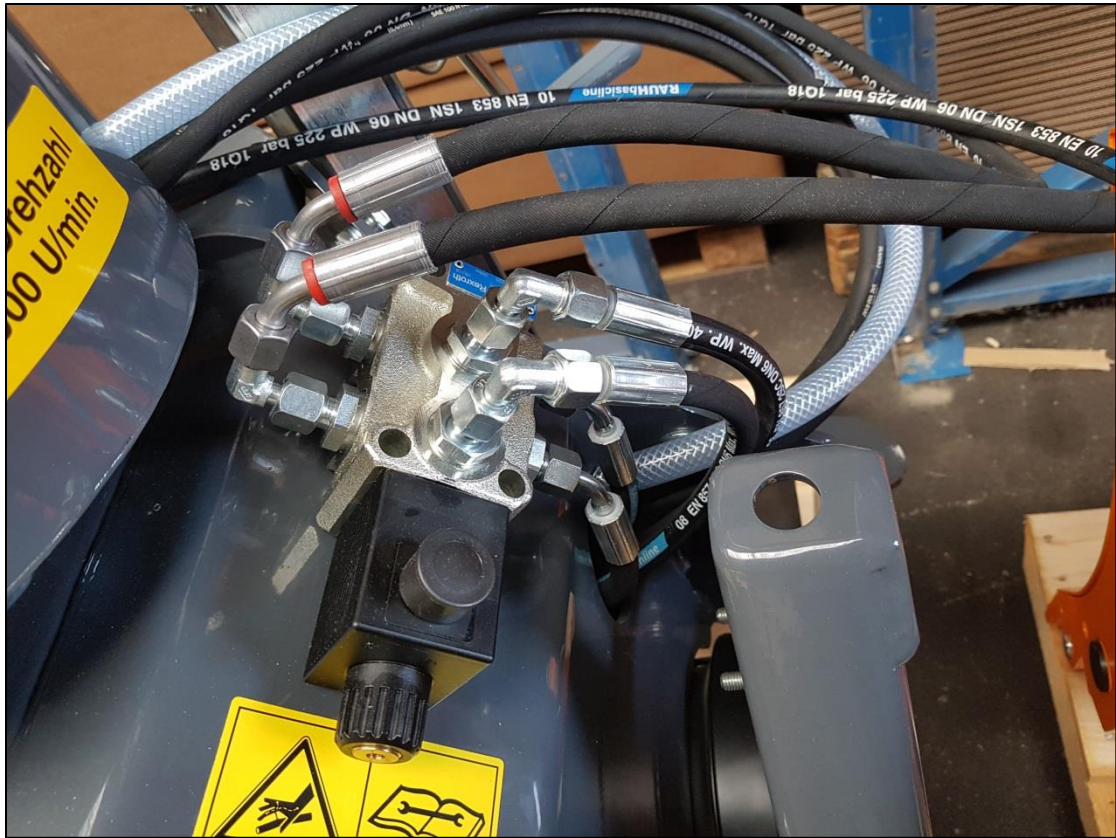
WRM-M 200

Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-002	10.00.000	00 002 425	201809- 308_115874.idw
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

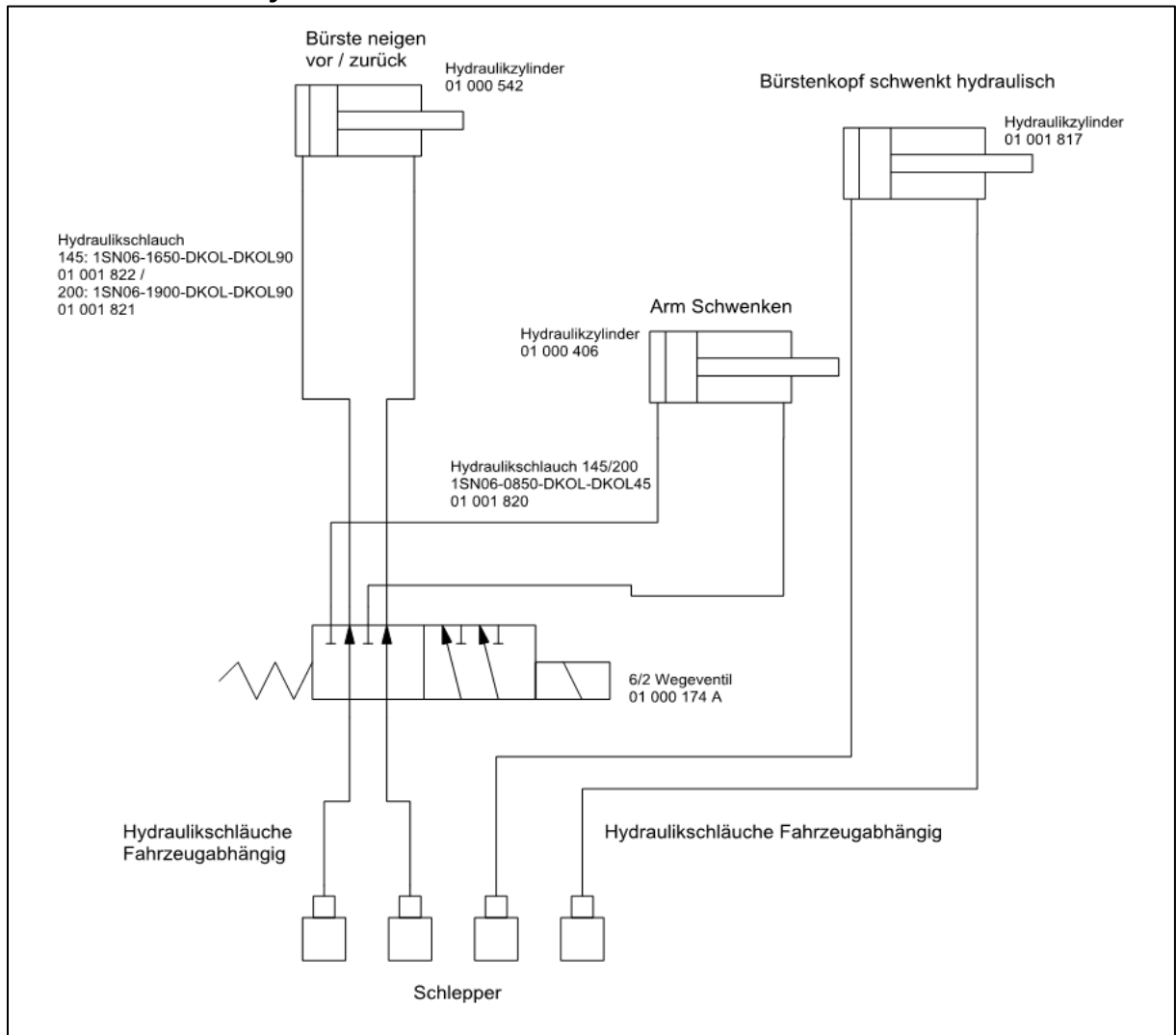
Bilder der Hydraulik:







3.2. Variante 2 Schlepper hat zwei Hydraulikkreise, Bürstenkopf schwenken hydraulisch



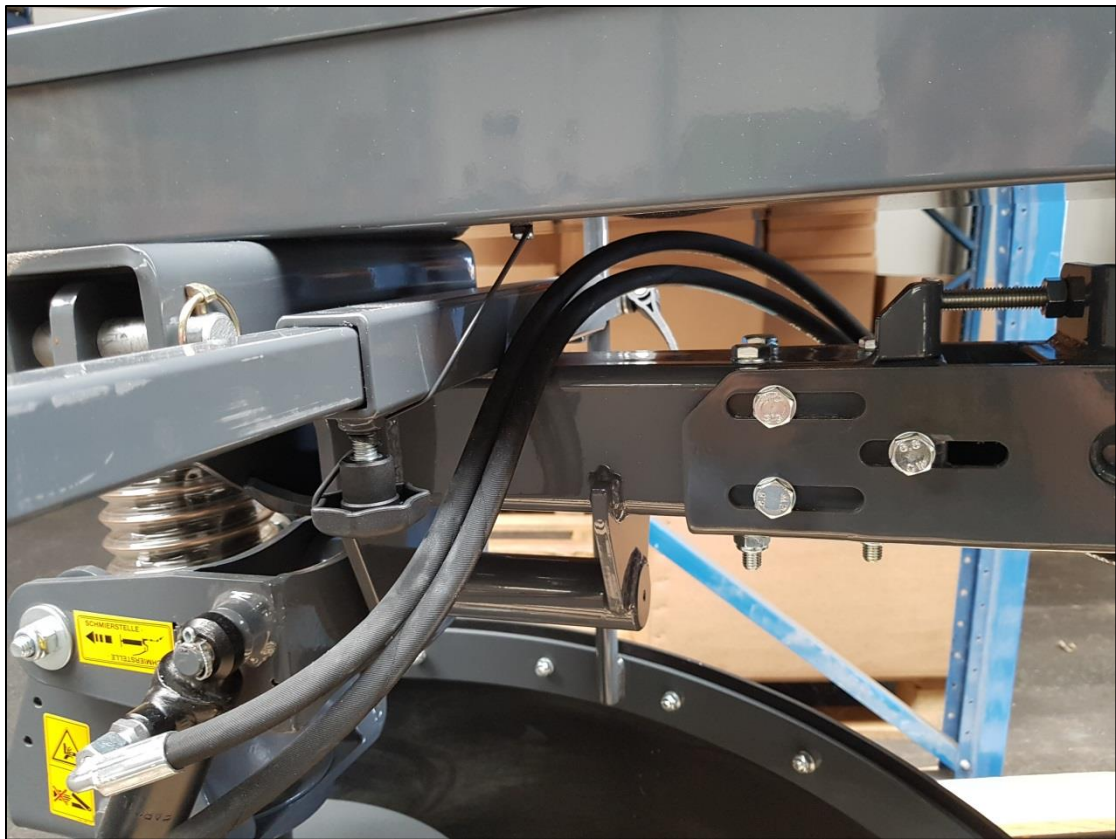
WRM-M 145

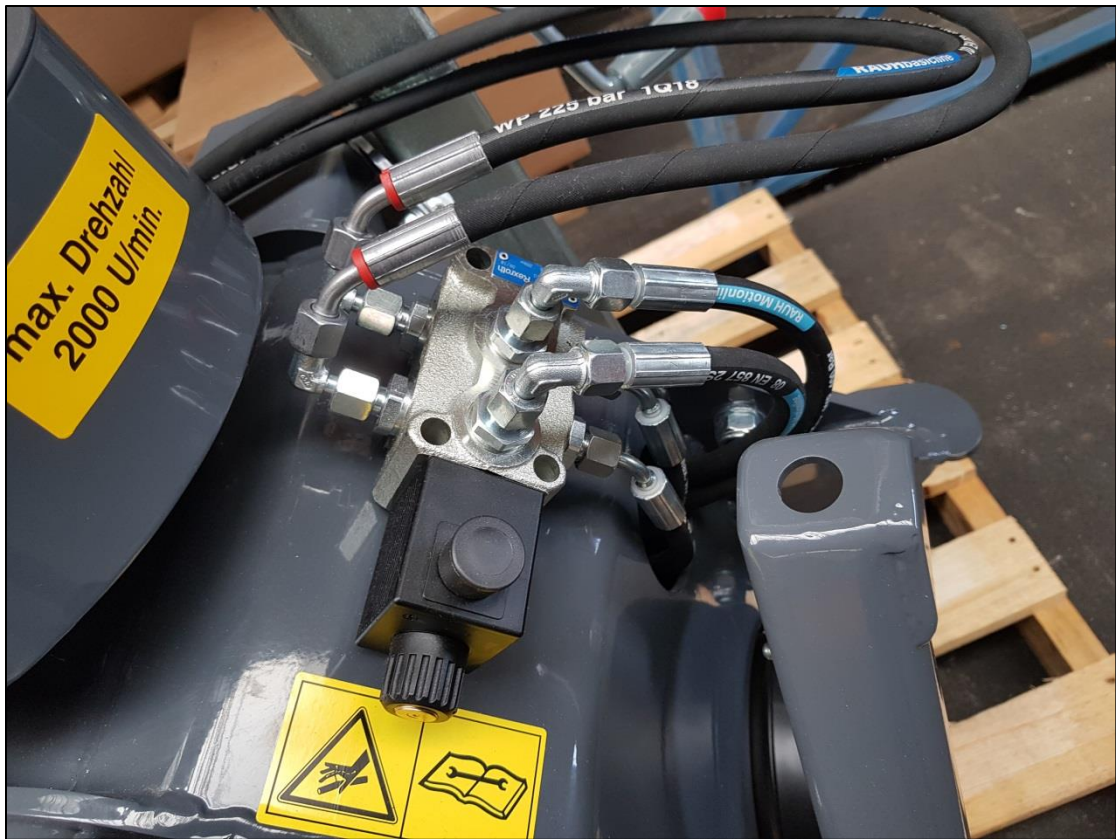
Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-003	10.00.000	00 002 426	201809- 309_115873.idw
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

WRM-M 200

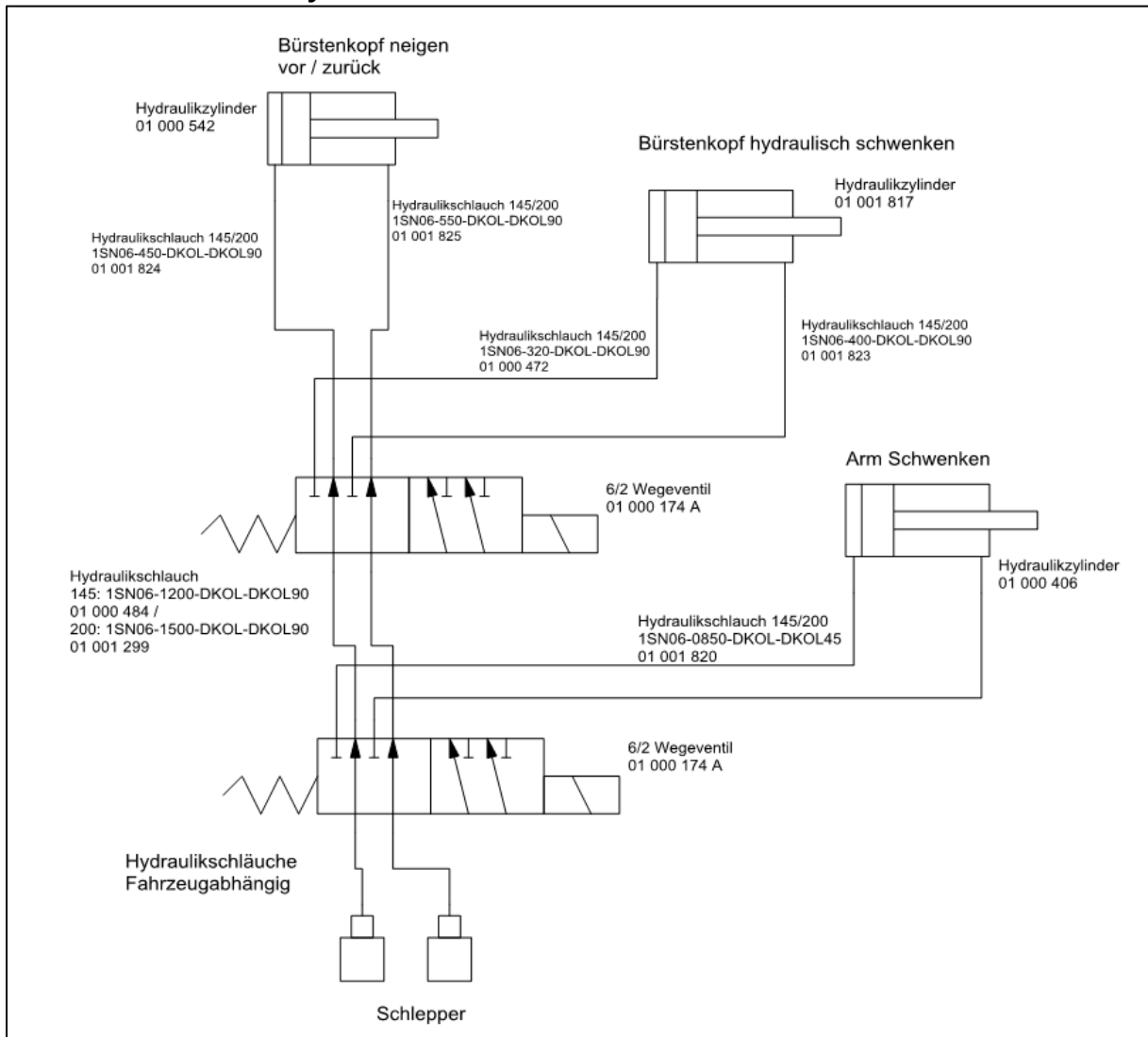
Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-004	10.00.000	00 002 427	201809- 310_115872.idw
-----------------------------	-------------	-----------	------------	---------------------------

Bilder der Hydraulik:





3.3. Variante 3 Schlepper hat 1 Hydraulikkreis, Bürstenkopf schwenken hydraulisch



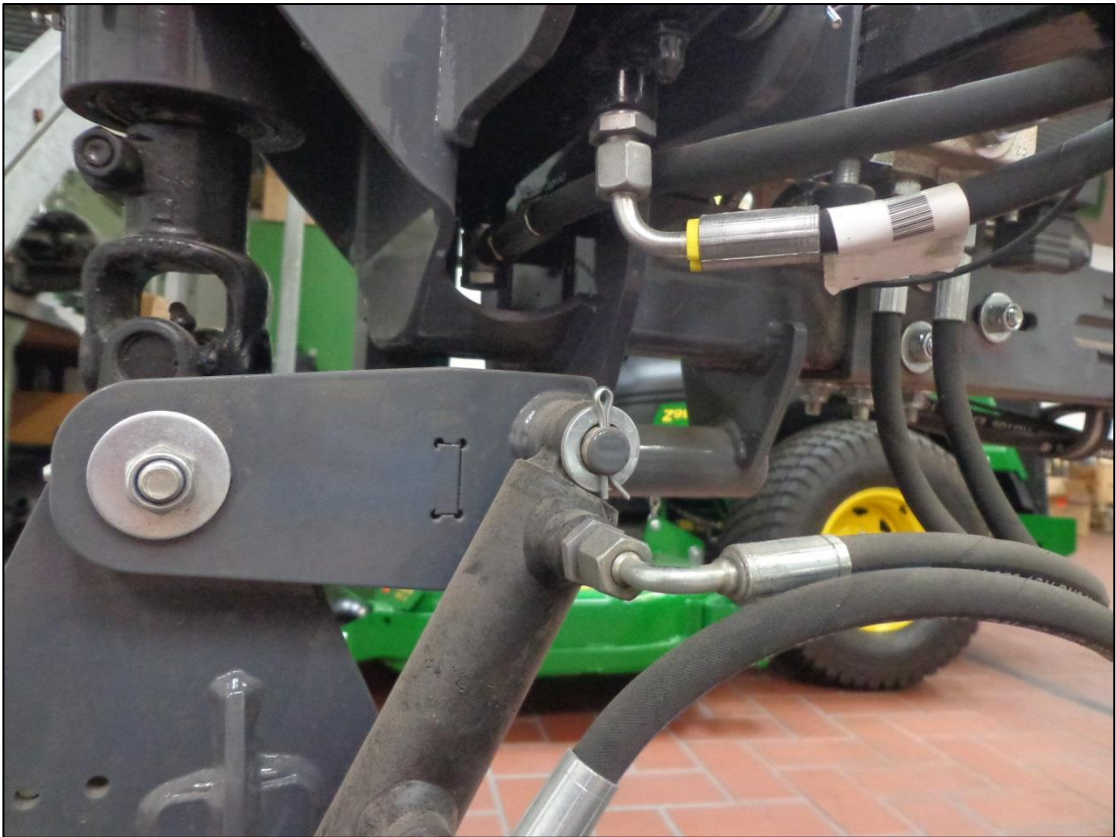
WRM-M 145

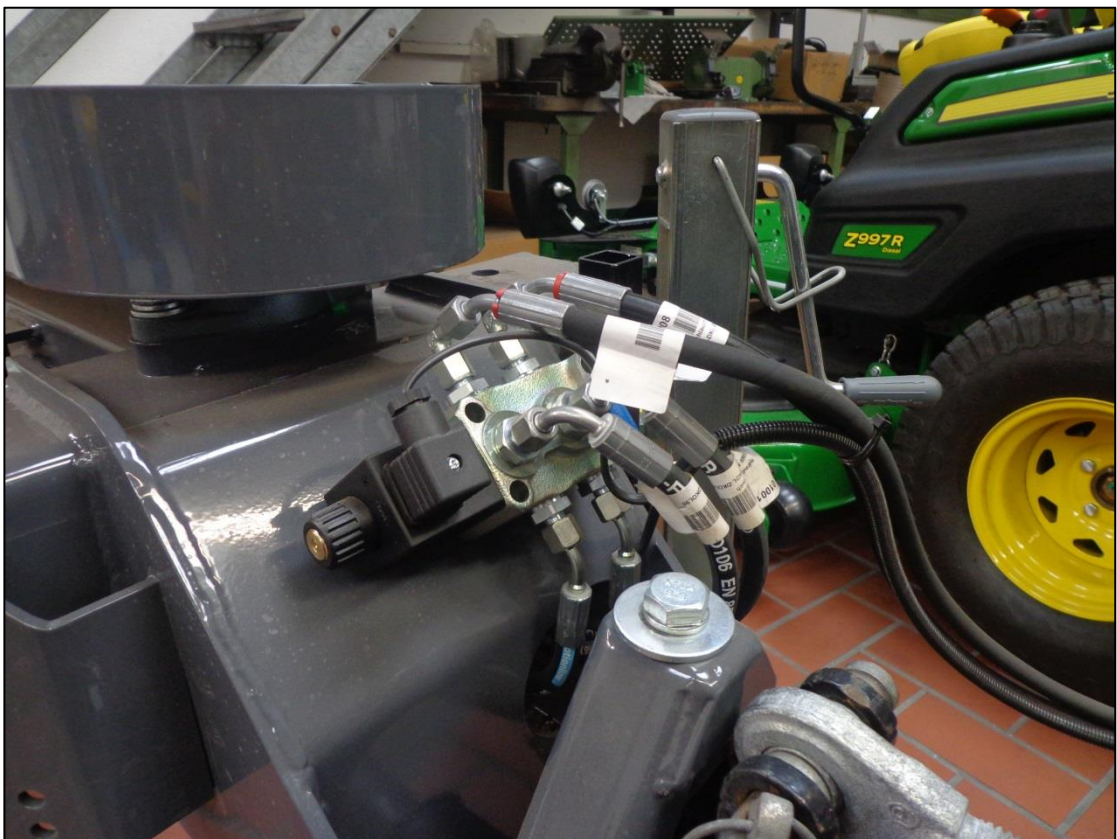
Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-005	10.00.000	?	201809- 322_116070.idw
-----------------------------	-------------	-----------	---	---------------------------

WRM-M 200

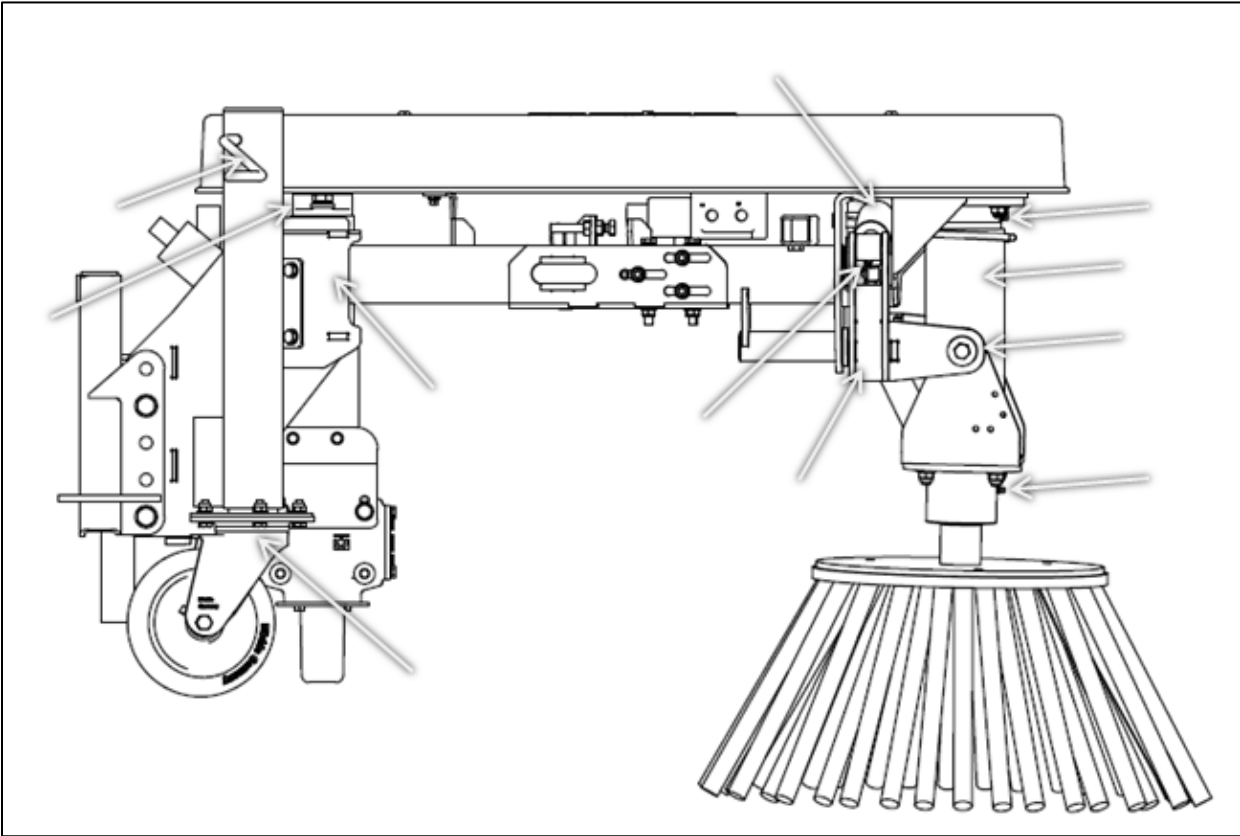
Hydrauliksatz, Baugruppe	WRM-HYD-006	10.00.000	?	201809- 323_116078.idw
-----------------------------	-------------	-----------	---	---------------------------

Bilder der Hydraulik:





4. Schmierplan



5. Piktogramm-Anordnung

Die Piktogramme sind, wie auf den Bildern zu sehen, anzuordnen. Die Flächen sollen vorher gründlich gereinigt werden um eine gute Haftung zu ermöglichen.







6. Funktionsprüfung

- Drehrichtung und Drehzahl überprüfen
- Funktion der Hydraulikzylinder überprüfen. (Stört etwas, Dichtheit)
- Prüfung der Hydraulik. Ist die Schaltung logisch richtig aufgebaut? Dichtheit? Funktion der elektrischen Steuerung